

Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікуваної вартості предмета закупівлі
(відповідно до пункту 4¹ постанови Кабінету Міністрів України від 11.10.2016 № 710 «Про ефективне використання державних коштів» (зі змінами))

1. Найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний код замовника в Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань, його категорія: Пенітенціарна академія України, 14000, м. Чернігів, вул. Гонча, 34, код згідно з ЄДРПОУ – 08571788, категорія замовника - юридичні особи, які є підприємствами, установами, організаціями та їх об'єднання, які забезпечують потреби держави або територіальної громади.

2. Назва предмета закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником (у разі поділу на лоти такі відомості повинні зазначатися стосовно кожного лота) та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі і частин предмета закупівлі (лотів) (за наявності): ДК 021:2015: 18440000-5 Капелюхи та головні убори: Кашкет формений.

3. Ідентифікатор закупівлі: UA-2024-05-01-010377-а.

4. Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:

Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі, технічні вимоги до предмета закупівлі

Замовник визначає необхідні технічні характеристики предмета закупівлі виходячи із Постанови КМУ від 23 травня 2018 року № 413 «Про затвердження опису та зразків форми одягу і знаків розрізнення осіб рядового і начальницького складу та курсантів навчальних закладів Державної кримінально-виконавчої служби та із специфіки предмета закупівлі, керуючись принципами здійснення закупівель та з дотриманням законодавства.

| № п/п | Найменування товару | Код класифікатору ДК 021:2015 | Од. виміру | Кількість |
|-------|---------------------|-------------------------------|------------|-----------|
| 1 | Кашкет формений | 18440000-5 | штук | 39 |

Особливі вимоги до предмету закупівлі:

Основна тканина костюмна напіввовняна кольору полину та тканина підкладочна синтетична – **давальницька**.

Допоміжні матеріали та фурнітура – Учасника.

Пакування: по 1 одиниці в поліетиленовий пакет та в коробки для подальшого транспортування.

Вимоги щодо якості товару:

Кашкет формений із напівшерстяної тканини кольору полину виготовляється у відповідності до ГОСТ 16980-82, технічних вимог та погодженого із замовником зразка-еталона, з тканини полинового кольору, з плетеним шнуром золотавого кольору, який кріпиться двома гудзиками з вушком золотавого кольору встановленого зразка. Околичка та канти кашкета виготовляються із сукна малинового кольору.

Кашкет складається з денця овальної форми, чотирьох стінок дугоподібної форми, околичкою, козирком. Уздовж краю денця та верхнього краю околички кант шириною 2 мм. Кашкет виготовляється з металевим каркасом, встановленим в денце корпуса кашкета.

Частота машинної строчки зшивних внутрішніх швів повинна бути 3,5-4,0 стібка в 1 см довжини шва, при зшиванні стінок, околиша, кантів - 6-7 стібків в 1 см довжини шва, для зовнішніх строчок, які прокладаються по картону, синтетичним матеріалам, при настрочуванні канта – 2,5-3,0 стібка в 1 см. Шви з'єднання кінців кантів повинні бути розташовані на відстані 4,0-6,0 см від шва з'єднання околиша і задніх стінок кашкета.

Накладку на денце підкладки настрочують на відстані 0,15-0,2 см від обрізних країв накладки, розташовуючи малу вісь ромба на відстані 1,5-2,0 см від поперечного діаметру денця (зі зміщенням в сторону потиличної частини).

Отвори для гудзиків повинні бути розміщені на відстані 1,0 см від кінців козирка та нижнього краю околиша.

Бокові стояки з картону розташовують поруч з цільнолитою пластиною на відстані 0,9 - 1,1 см від верхнього зрізу деталі м'якого стояка і настрочують.

Денце верху, підкладки та прокладки розкроюють у напрямку відносно більшого діаметру.

Стінку верху та підкладки, канти, околиш, прокладку в шов денця розкроюють у напрямку основи чи утоку тканини.

Начільник виготовляється із штучної шкіри темного кольору. Козирок фібровий або лакований чорного кольору.

Цільнолиту пластину з синтетичних матеріалів (стояк) настрочують на великий стояк швом шириною 0,3-0,4 см, розташовуючи її на відстані 0,9-1,0 см від верхнього зрізу деталі.

Зразок кашкета форменого:



5. Очікувана вартість предмета закупівлі 29 250, 00 грн з ПДВ.

6. Обґрунтування бюджетного призначення та очікуваної вартості предмета закупівлі: Під час визначення очікуваної вартості предмета закупівлі враховувалась примірня методика визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, що затверджена наказом Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України від 18.02.2020 № 275. Також визначення очікуваної вартості предмета закупівлі обумовлено аналізом загальнодоступної інформації про ціну предмета закупівлі, враховуючи динаміку цін, бюджетне призначення та згідно цінових пропозицій.