

**Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікуваної вартості предмета закупівлі**  
(відповідно до пункту 4<sup>1</sup> постанови Кабінету Міністрів України від 11.10.2016 № 710 «Про ефективне використання державних коштів» (зі змінами))

**1. Найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний код замовника в Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань, його категорія:** Пенітенціарна академія України, 14000, м. Чернігів, вул. Гонча, 34, код згідно з ЄДРПОУ – 08571788, категорія замовника - юридичні особи, які є підприємствами, установами, організаціями та їх об'єднання, які забезпечують потреби держави або територіальної громади

**2. Назва предмета закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником (у разі поділу на лоти такі відомості повинні зазначатися стосовно кожного лота) та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі і частин предмета закупівлі (лотів) (за наявності):** ДК 021:2015: 18440000-5 Капелюхи та головні убори: Кашкет формений.

**3. Ідентифікатор закупівлі:** UA-2024-04-22-008892-а.

**4. Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:**

**Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі, технічні вимоги до предмета закупівлі**

Замовник визначає необхідні технічні характеристики предмета закупівлі виходячи із Постанови КМУ від 23 травня 2018 року № 413 «Про затвердження опису та зразків форми одягу і знаків розрізнення осіб рядового і начальницького складу та курсантів навчальних закладів Державної кримінально-виконавчої служби та із специфіки предмета закупівлі, керуючись принципами здійснення закупівель та з дотриманням законодавства.

№ п/п	Найменування товару	Код класифікатору ДК 021:2015	Од. виміру	Кількість
1	Кашкет формений	18440000-5	штук	39

**Особливі вимоги до предмету закупівлі:**

Основна тканина костюмна напіввовняна кольору полину та тканина підкладочна синтетична – **давальницька**.

Допоміжні матеріали та фурнітура –Учасника.

**Пакування:** по 1 одиниці в поліетиленовий пакет та в коробки для подальшого транспортування.

**Вимоги щодо якості товару:**

Кашкет формений із напівшерстяної тканини кольору полину виготовляється у відповідності до ГОСТ 16980-82, технічних вимог та погодженого із замовником зразка-еталона, з тканини полинового кольору, з плетеним шнуром золотавого кольору, який кріпиться двома гудзиками з вушком золотавого кольору встановленого зразка. Околичка та канти кашкета виготовляються із сукна малинового кольору.

Кашкет складається з денця овальної форми, чотирьох стінок дугоподібної форми, околичкою, козирком. Уздовж краю денця та верхнього краю околички кант шириною 2 мм. Кашкет виготовляється з металевим каркасом, встановленим в денце корпусу кашкета.

Частота машинної строчки зшивних внутрішніх швів повинна бути 3,5-4,0 стібка в 1 см довжини шва, при зшиванні стінок, околиша, кантів - 6-7 стібків в 1 см довжини шва, для зовнішніх строчок, які прокладаються по картону, синтетичним матеріалам, при настрочуванні канта – 2,5-3,0 стібка в 1 см. Шви з'єднання кінців кантів повинні бути розташовані на відстані 4,0-6,0 см від шва з'єднання околиша і задніх стінок кашкета.

Накладку на денце підкладки настрочують на відстані 0,15-0,2 см від обрізних країв накладки, розташовуючи малу вісь ромба на відстані 1,5-2,0 см від поперечного діаметру денця (зі зміщенням в сторону потиличної частини).

Отвори для гудзиків повинні бути розміщені на відстані 1,0 см від кінців козирка та нижнього краю околиша.

Бокові стояки з картону розташовують поруч з цільнолитою пластиною на відстані 0,9 - 1,1 см від верхнього зрізу деталі м'якого стояка і настрочують.

Денце верху, підкладки та прокладки розкроюють у напрямку відносно більшого діаметру.

Стінку верху та підкладки, канти, околиш, прокладку в шов денця розкроюють у напрямку основи чи утоку тканини.

Начільник виготовляється із штучної шкіри темного кольору. Козирок фібровий або лакований чорного кольору.

Цільнолиту пластину з синтетичних матеріалів (стояк) настрочують на великий стояк швом шириною 0,3-0,4 см, розташовуючи її на відстані 0,9-1,0 см від верхнього зрізу деталі.

#### **Зразок кашкета форменого:**



**5. Очікувана вартість предмета закупівлі 29 250, 00 грн з ПДВ.**

**6. Обґрунтування бюджетного призначення та очікуваної вартості предмета закупівлі:** Під час визначення очікуваної вартості предмета закупівлі враховувалась примірна методика визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, що затверджена наказом Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України від 18.02.2020 № 275. Також визначення очікуваної вартості предмета закупівлі обумовлено аналізом загальнодоступної інформації про ціну предмета закупівлі, враховуючи динаміку цін, бюджетне призначення та згідно цінових пропозицій.